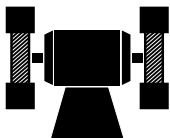


ЗАТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Керамические заточные круги 119
- Керамические диски для настольных шлифовальных машин 121
- Эластичные круги 123





ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА. УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Точильные диски V-TR

ПРИМЕНЕНИЕ

Точильные диски V-TR предназначены для снятия грата, чистового шлифования сверл (например, для затыловочного шлифования стальной основы или заточки твердосплавного наконечника), для окончательного шлифования токарных резцов из высококачественной стали или материала НМ-ТС

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Мастерские по заточке инструмента, машиностроительные предприятия, слесарные мастерские, ремонтные цеха, предприятия по производству пресс-форм

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Благодаря инновационной технологии производства (серийное сверхточное прессование) фирме Tyrolit удалось создать серию качественных и недорогих продуктов.

Модель 1	Ø 125-300	A36V-TR
	ч 125-300	89A46V-TR
	л 125-300	89A60V-TR
	л 125-300	C80V-TR

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель 1 Ø 125-300 мм

A – нормальный корунд, серый



89A – электрокорунд, белый



C – карбид кремния, зеленый



ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель желает приобрести недорогой, надежный, многофункциональный и абсолютно бесшумный инструмент.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Невысокая стоимость
- Высокое качество, продолжительный срок службы
- Безупречная работа
- Универсальность благодаря прилагаемому набору переходных колец

Инструкции по применению

- Заточка твердосплавных инструментов
- Переточка инструментов из высококачественной стали

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



A Для конструкционной стали, легированной и низколегированной стали, а также для серого чугуна

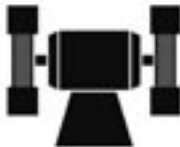


89A Для закаленной стали, быстрорежущей стали (HSS) и инструментальной стали



C Для твердых сплавов, твердосплавных инструментов, инструментов с керамическим покрытием, а также для стекла, цветных металлов, серого чугуна и синтетических материалов

МАШИНА



Подходит к любому ходовому валу машины за счет дополнительных переходных колец

Экология, эргономика, комфорт

- Универсальные точильные диски
- Дополнительный набор переходников (сводит к минимуму потребность в большом количестве инструментов и экономит складское пространство)
- Минимальный уровень шума
- Удобная упаковка
- Код EAN на упаковке
- Быстрая идентификация за счет пиктограмм

Указания по безопасности

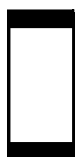
- Максимальная рабочая скорость: $V_s = 40$ м/с
- См. инструкции по безопасности

Вывод / обобщение

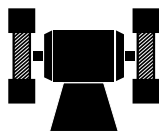
Точильные диски V-TR фирмы TYROLIT – высококачественные, надежные инструменты, привлекающие своей универсальностью и низкой стоимостью.

Переходные кольца

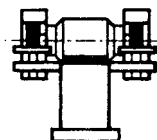
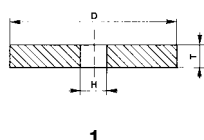
Переходные кольца для точильных дисков можно заказать дополнительно совершенно бесплатно. При необходимости просто отправьте заявку.



100RR



Типовой №	Размер	Спецификация	Цена	Примечания
	32/25/20/16	Комплекты переходных колец	бесплатно	Единица упаковки:: 1 шт.
	51/40/32	Комплекты переходных колец	бесплатно	
	76/51/40	Комплекты переходных колец	бесплатно	
	51x9x32	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x6x30	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x6x25	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x6x22	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x6x20	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x6x16	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x3,2x30	Переходное кольцо	бесплатно	
	32x3,2x22	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x6x25,4	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x6x25	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x6x22	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x6x20	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x3,2x25,4	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x3,2x22	Переходное кольцо	бесплатно	
	30x3,2x20	Переходное кольцо	бесплатно	
	25,4x6x20	Переходное кольцо	бесплатно	
	24,4x6x19,1	Переходное кольцо	бесплатно	
	25,4x6x16	Переходное кольцо	бесплатно	
	25,4x6x13	Переходное кольцо	бесплатно	
	25x6x22	Переходное кольцо	бесплатно	
	25x6x20	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x18	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x17	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x16	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x15	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x14	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x13	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x12	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x10	Переходное кольцо	бесплатно	
	20x6x8	Переходное кольцо	бесплатно	



ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТА. УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эластичные, полировальные и заточные круги

ПРИМЕНЕНИЕ

Полирование изделий из стали, цветных, драгоценных металлов, металлокерамики или синтетических материалов
 Узорчатое шлифование
 Удаление грата
 Заточка ножей всех видов

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Предприятия деревообрабатывающей, металлообрабатывающей промышленности, скотобойни

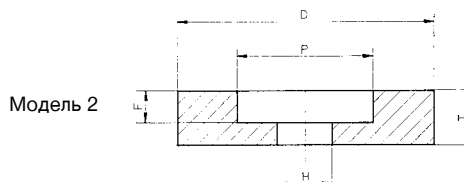
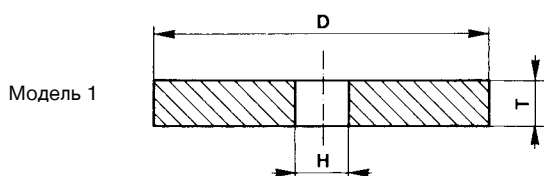
Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Модель 1, 5: С – карбид кремния, зеленый
 А - нормальный корунд

Эластичные круги TYROLIT состоят из эластичной связки, насыщенной карбидом кремния или нормальным корундом.

Данные круги можно использовать как для мокрого, так и для сухого шлифования.



РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель 1 / Модель 5: Используемые диаметры диска: Ø 30-1000 мм
 Зернистость по желанию клиента.

ТРЕБОВАНИЯ

При использовании эластичных кругов поверхность шлифованного изделия должна быть чистой.

Преимущества

- С хорошим прилеганием (у мягкоэластичных типов)
- Легко профилируемые
- Обработка поверхностей отличного качества в кратчайшие сроки
- Высокий срок службы при соблюдении рекомендуемого числа оборотов
- Холодное шлифование

Инструкции по применению

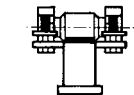
- Пригодны также для гибких валов
- Холодное шлифование предотвращает при обработке наклеенного листового металла образование волн или изменение цвета
- Не пригодны для обработки острых кромок, больших заусенцев и съема большого количества металла
- Для правки, удаления заусенцев и затачивания ножей, пластовщиков и топоров

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ



Круги TYROLIT Elastic, в зависимости от области применения, могут использоваться для обработки самых разных материалов

МАШИНА



Эластичные круги для тонкого шлифования и полирования, форма 1, для шлифовальных бабок и прямых шлифовальных машин



Эластичные круги для тонкого шлифования и периферийного шлифования для угловых шлифовальных машин с низким числом оборотов, форма 1+5

Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Шлифовальные продукты с возможностью широкого применения
- Образование незначительных количеств шлифовальной пыли
- Небольшой вес, т.е. хорошие ходовые характеристики
- Оптимальный эффект подпружинивания благодаря эластичной связке

Указания по технике безопасности

- $V_s = 16 \text{ м/с} - 32 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость для шлифовальных бабок
- $V_s = 16 \text{ м/с} - 32 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость для прямых шлифовальных машин
- $V_s = 16 \text{ м/с} - 20 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость для медленных угловых шлифовальных машин
- Рабочая скорость кругов Elastic всегда зависит от типа связки круга
- Соблюдайте рекомендации по технике безопасности
- Использование фланца на 2/3

Вывод / Обобщение

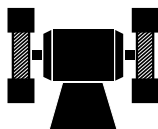
Эластичные круги для тонкого шлифования компании TYROLIT это продукты, отличающиеся высоким качеством и многогранностью применения.

Керамические точильные круги

Данные круги на керамической связке адаптированы специально к разнообразным требованиям предприятий по заточке и могут универсально использоваться благодаря прилагаемому набору переходных колец.



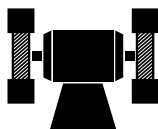
1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
109546	125x20x32	A60V-TR		
109555	150x20x32	A36V-TR		
109556	150x20x32	A60V-TR		
109571	150x25x32	A36V-TR		
109570	150x25x32	A60V-TR		
109575	175x25x32	A36V-TR		
109576	175x25x32	A60V-TR		
109590	175x25x51	A36V-TR		
109588	175x25x51	A60V-TR		
109591	200x25x51	A36V-TR		
109593	200x25x51	A60V-TR		
186042	200x32x51	A36V-TR		
210104	200x32x51	A60V-TR		
109611	250x32x51	A36V-TR		
109610	250x32x51	A60V-TR		
109613	300x40x51	A24V-TR		
109612	300x40x51	A36V-TR		
210102	300x40x76	A24V-TR		
210103	300x40x76	A36V-TR		
210105	300x40x76	A60V-TR		

- макс. $v_s = 40$ м/с
- Керамическая связка
- A/10A = нормальный корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- C = ккарбид кремния, зеленый

- Зерно 24 – 36 крупное, 46 – 54 среднее и 60 – 80 мелкое
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 1 штука



1

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
109548	125x20x32	89A80V-TR		
109557	150x20x32	89A60V-TR		
109559	150x20x32	89A80V-TR		
109568	150x25x32	89A60V-TR		
109567	150x25x32	89A80V-TR		
109577	175x25x32	89A60V-TR		
109578	175x25x32	89A80V-TR		
109586	175x25x51	89A60V-TR		
109581	175x25x51	89A80V-TR		
109594	200x25x51	89A60V-TR		
109596	200x25x51	89A80V-TR		
156164	200x32x51	89A60V-TR		
210113	200x32x51	89A80V-TR		
210106	200x40x51	89A60V-TR		
109609	250x32x51	89A60V-TR		
109607	250x32x51	89A80V-TR		
109616	300x40x51	89A60V-TR		
210111	300x40x76	89A60V-TR		
109549	125x20x32	C80V-TR		
109561	150x20x32	C80V-TR		
109562	150x25x32	C80V-TR		
109579	175x25x32	C80V-TR		
109580	175x25x51	C80V-TR		
109597	200x25x51	C80V-TR		
210114	200x32x51	C80V-TR		
210116	200x40x51	C80V-TR		
109600	250x32x51	C80V-TR		
109618	300x40x51	C80V-TR		
210117	300x40x76	C80V-TR		

- макс. $v_s = 40$ м/с
- Керамическая связка
- А/10А = нормальный корунд
- 89А = электрокорунд, белый
- С = ккарбид кремния, зеленый

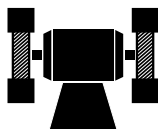
- Зерно 24 – 36 крупное, 46 – 54 среднее и 60 – 80 мелкое
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 1 штука

Керамические круги для настольных шлифовальных машин

Универсальный керамический круг для шлифовальных машин для инструментов и настольных шлифовальных машин.



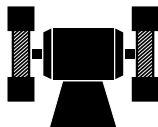
1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
7068	100x20x20	10A36P5AV17		
7205	150x20x32	10A46N5AV217		
31694	200x25x32	10A46N5AV217		
9572	200x25x32	10A60M5AV217		
3217	200x25x32	10A80M5AV217		
27231	200x32x32	10A60M5AV217		
45703	300x32x32	10A36P5AV17		
32826	300x32x32	10A60M5AV217		
445626	300x32x60	10A36P5AV17		
15515	300x40x32	10A60M5AV217		
635273	300x40x76	10A36P5AV17		
34983	300x40x76	10A60M5AV217		
42078	300x50x32	10A36P5AV17		
32923	300x50x32	10A60M5AV217		
32789	350x40x76	10A60M5AV217		
47503	400x40x40	10A60M5AV217		

- макс. $v_s = 40$ м/с
- 10А = нормальный корунд
- 89А = электрокорунд, белый
- С = карбид кремния
- Зерно 24 – 36 крупное, 46 – 54 среднее и

- 60 – 80 мелкое
- Керамическая связка
- Единица упаковки: 1 штука



1

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
334808	100x10x20	89A60M5AV217		
2451	100x20x20	89A60M5AV217		
16595	150x16x32	89A60K5AV217		
16594	150x16x32	89A60M5AV217		
39818	150x20x32	89A120J5AV217		
2697	150x20x32	89A46M5AV217		
2699	150x20x32	89A60M5AV217		
2896	175x20x20	89A60M5AV217		
16615	200x20x32	89A46K5AV217		
3144	200x20x32	89A60K5AV217		
3145	200x20x32	89A60M5AV217		
3146	200x20x32	89A80K5AV217		
3195	200x25x20	89A60M5AV217		
3220	200x25x32	89A46M5AV217		
3222	200x25x32	89A60K5AV217		
3224	200x25x32	89A60M5AV217		
3289	200x32x32	89A46M5AV217		
3293	200x32x32	89A80K5AV217		
2599	150x10x20	C80J5V15		
2680	150x20x32	C46K5V15		
2682	150x20x32	C60J5V15		
7229	150x25x32	C60J5V15		
76712	200x10x32	C80J5V15		
7348	200x20x20	C80J5V15		
3133	200x20x32	C60J5V15		
3134	200x20x32	C80I5V15		
3135	200x20x32	C80J5V15		
3206	200x25x32	C46K5V15		
3208	200x25x32	C60J5V15		
3209	200x25x32	C80I5V15		
3210	200x25x32	C80J5V15		
7394	200x32x32	C46K5V15		
3280	200x32x32	C60J5V15		

- макс. $v_s = 40$ м/с
- 10A = нормальный корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- C = карбид кремния
- Зерно 24 – 36 крупное, 46 – 54 среднее и

- 60 – 80 мелкое
- Керамическая связка
- Единица упаковки: 1 штука

Эластичные круги

Эластичные полировальные и точильные круги фирмы TYROLIT – это продукты, которые могут применяться для обработки дерева и металлов, а также для обработки других материалов.

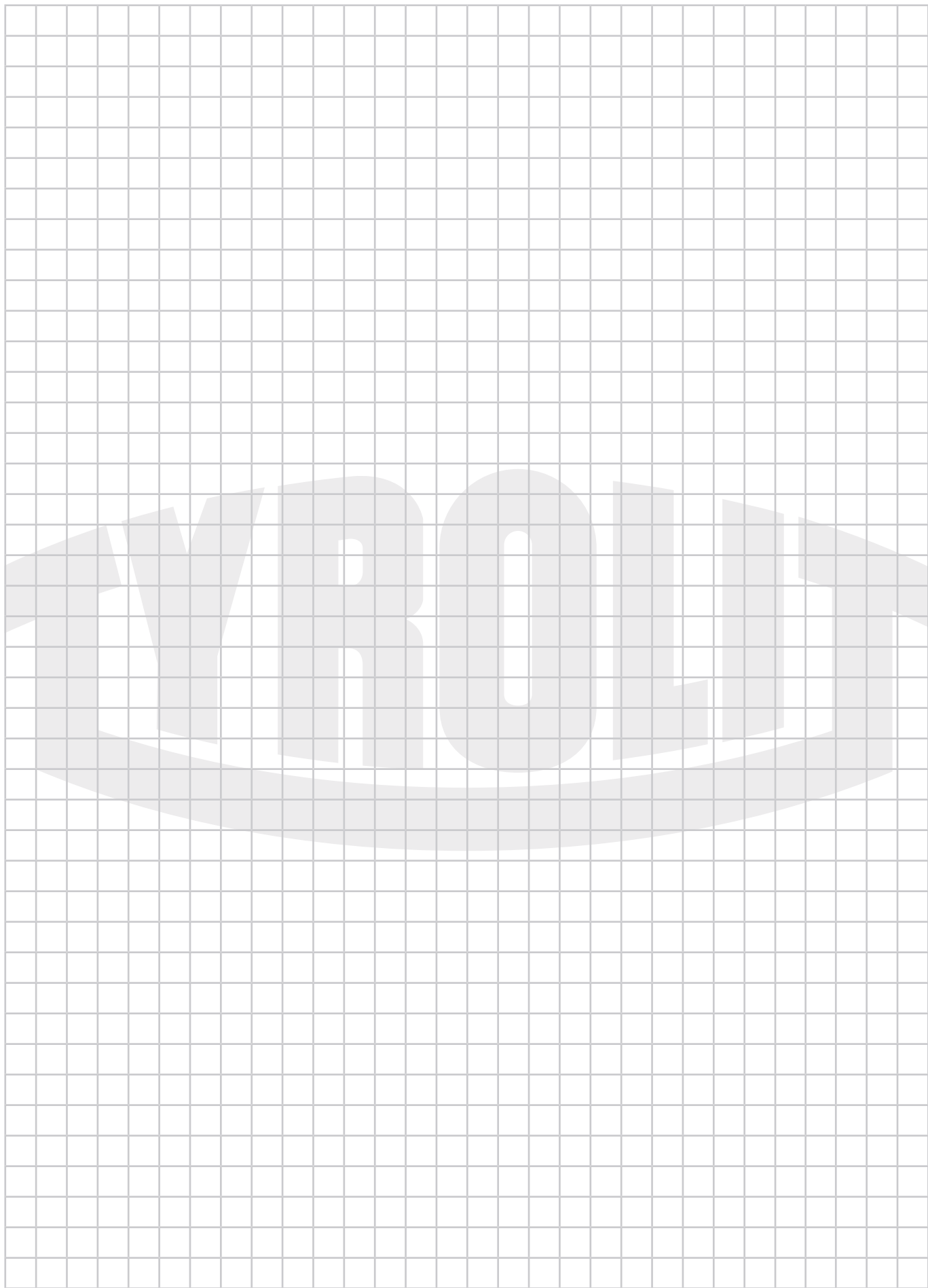


Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
19435	125x20x20	C400-BE15		
10016	125x20x32	C800-BE11		
7133	125x25x20	C800-BE11		
2540	125x25x32	C800-BE11		
2661	150x20x20	C150-BE15		
71212	150x20x20	C400-BE16		
2652	150x20x20	C46-BE15		
7186	150x20x20	C80-BE15		
2667	150x20x20	C800-BE11		
7203	150x20x32	C400-BE15		
7204	150x20x32	C800-BE11		
60663	150x50x20	C16-BE13		
60661	150x50x20	C24-BE13		
60662	150x50x20	C46-BE13		
18380	175x20x32	C800-BE11		
320369	200x25x20	C240-BE15		
7362	200x25x20	C80-BE15		
22411	200x25x32	C400-BE15		
401616	250x25x32	C46-BE19F		

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
150680	200x70x60	1C2402-BE30		

- BE11 = мягкие, $v_{\text{МАКС}} = 25 \text{ м/с}$
- BE13 = мягкие, $v_{\text{МАКС}} = 16 \text{ м/с}$
- BE15 = средние, $v_{\text{МАКС}} = 20 \text{ м/с}$
- BE16 = жесткие, $v_{\text{МАКС}} = 32 \text{ м/с}$
- BE19 = жесткие, $v_{\text{МАКС}} = 32 \text{ м/с}$

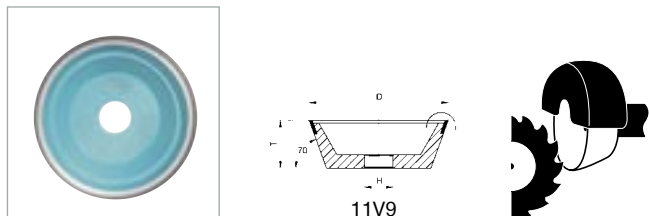
- Используйте зажимной фланец ²³!
- Единица упаковки: 1 штука



МАШИННАЯ ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

- Круги для заточки обычных и дисковых пил 130
- Заточные круги для пил для обработки металла 133
- Круги для заточки деревообрабатывающих пил 134
- Универсальная заточка инструмента, традиционная 139
- Универсальная заточка инструмента, сухая и мокрая обработка 142





МАШИННАЯ ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

AMIGO, DIAGO, STARTEC BASIC

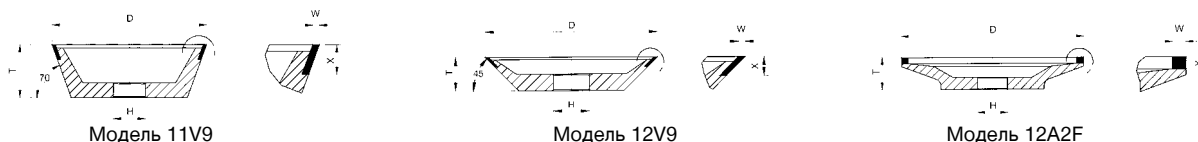
ПРИМЕНЕНИЕ

AMIGO:	Сухое шлифование инструментов из быстрорежущей стали
DIAGO:	Сухое шлифование твердосплавных инструментов
STARTEC BASIC:	Мокрое шлифование инструментов из быстрорежущей стали / твердых сплавов

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

Предприятия, занимающиеся заточкой инструментов и сервисным обслуживанием

Продукт КОНСТРУКЦИЯ



AMIGO:
с размером зерна В126 и В151 обеспечивает такую же производительность съема, как и WW-продукты с более крупным зерном. Преимущество использования мелкого зерна КНБ заключается в получении поверхностей повышенного качества и, тем самым, продлении срока службы инструментов из быстрорежущей стали.

DIAGO:
Tyrolit-DIAGO из доработанного и улучшенного сырья означает значительное расширение пределов производительности применяемых кругов для сухого шлифования.

- Сокращение времени шлифования
- Повышение срока службы

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Модель 11V9	Ø 75-125	AMIGO / DIAGO / STARTEC BASIC
12V9	75-125	AMIGO / DIAGO / STARTEC BASIC
12A2F	75-125	AMIGO / DIAGO

ТРЕБОВАНИЯ





Потребитель заинтересован в снижении расходов на обработку при одновременном повышении качества ошлифованной заготовки.

Преимущества

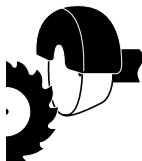
- AMIGO:
- одинаковая производительность съема, как и для WW, однако при лучшем качестве поверхности
 - более высокий срок службы
- DIAGO:
- Сокращение времени шлифования
 - Повышение срока службы
 - Снижение температуры шлифования
- STARTEC BASIC:
- Сокращение времени обработки при высокой степени безопасности процесса и качество заготовки
 - Сокращение издержек благодаря увеличению срока службы

Инструкции по применению

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

- AMIGO:  • Алмазное зерно на связке из синтетической смолы для сухого шлифования твердосплавных инструментов (HM-TC)
- DIAGO:  • Алмазное зерно / зерно КНБ на связке из синтетической смолы для сухого шлифования инструментов из быстрорежущей стали и тяжелых металлов
- STARTEC BASIC:  • Зерно КНБ на связке из синтетической смолы для мокрого шлифования инструментов из быстрорежущей стали
- 

МАШИНА



AMIGO и DIAGO могут использоваться на всех ручных и автоматических заточных станках.

Окружающая среда, эргономика, комфорт

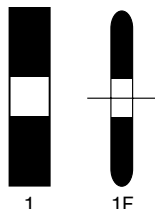
- Шлифовальные продукты с возможностью многогранного применения
- Образование незначительных количеств шлифовальной пыли
- Небольшой вес, т.е. хорошие ходовые характеристики
- Оптимальный эффект подпружинивания за счет эластичной связки

Указания по технике безопасности

- $V_s = 20 \text{ м/с} - 40 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость для AMIGO
- $V_s = 15 \text{ м/с} - 30 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость для DIAGO
- $V_s = 20 \text{ м/с} - 35 \text{ м/с}$ предельная рабочая скорость
- Соблюдайте рекомендации по технике безопасности

Вывод / Обобщение

Круги AMIGO / DIAGO для сухого шлифования инструментов отличаются высокой производительностью съема и продолжительным сроком службы при одновременном улучшении качества поверхности и более низкой температуре шлифования. STARTEC BASIC для мокрого шлифования отличается высокой степенью безопасности процесса и качества заготовки при одновременном снижении расходов благодаря увеличению срока службы.



ЗАТОЧКА ПИЛ

Заточка пил с помощью VN-MOD

ПРИМЕНЕНИЕ

Для заточки и последующего профилирования пил в дерево- и металлообрабатывающей промышленности

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

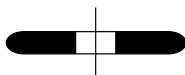
Компании, осуществляющие сервисное обслуживание пил в дерево- и металлообрабатывающей промышленности

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Форма 1 (= прямая) для пил по металлу

Форма 1F (= закругленная) для пил по дереву



Новая формула эффективного шлифования

VN-MOD:

V - vitrified (керамика)

N - network (сетевая структура связывания стекла)

MOD - modified (модифицированный)

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

Форма 1F	D x T x H [мм]	Форма 1	D x T x H [мм]
	Ø 200 x 8-13 x 32		Y 200 x 1,5-10 x 32
	H 250 x 8-13 x 32		Y 250 x 3-7 x 32

ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в стабильном круге для заточки пил с высокой производительностью съема и долгим сроком службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более высокий срок службы
- Повышенная режущая способность
- Более низкая термическая нагрузка
- Более низкая изнашиваемость материала
- Хорошее удерживание профиля
- Высокая степень экономичности
- При сухом и/или мокром шлифовании

Советы по применению

- Круги формы 1 F (круглый профиль кромки) лучше всего соответствуют профилям зубьев пил по дереву
- Рекомендуется правка с помощью продукции компании TYROLIT - брусков для правки или алмазных инструментов

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

Пригодны для материалов:

- CV



- HSS



- Стеллиты



- Инструментальная сталь
- Высоколегированная инструментальная сталь

МАШИНА



Используется на станках:

ISELI; LOROCH; SCHMIDT-TEMPO; VOLLMER и др.

Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Холодное шлифование
- Высокая точность хода
- Высокая ударная прочность благодаря сетчатой связке
- Универсальное использование
- Поставка со склада

Указания по технике безопасности

- $V_s = 63$ м/с предельная рабочая скорость
- Съёмные бумажные фланцы (для оптимального вращения без торцевого биения) прилагаются
- Бесплатные переходные кольца для каждой единицы упаковки

Вывод / Обобщение

Круги для заточки пил VN-MOD - это хорошее удержание профиля и высокая экономичность при сухом и мокром шлифовании.

Круги для заточки обычных и дисковых пил

Круги TYROLIT на керамической связке для заточки пил подходят для универсального применения на автоматах для заточки пил и на протяжении многих лет будут поддерживать инструмент в отличном состоянии.



1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
34395	125x6x20	89A60M5AV217		
2560	150x2x30	88A80M5AV217		
291118	150x2x32	88A80M5AV217		
52720	150x3x20	88A80M5AV217		
18825	150x3x30	88A80M5AV217		
55375	150x3x32	88A80M5AV217		
9293	150x4x20	88A80M5AV217		
291120	150x4x32	88A80M5AV217		
441709	150x4x32	89A60M5AV217		
455120	150x5x32	89A60M5AV217		
18806	150x6x20	89A60M5AV217		
9325	150x6x32	89A60K5AV217		
305800	150x6x32	89A60M5AV217		
703719	150x6x32	89A80L5AV217		
719904	150x6x38	88A60K5AV217		
490222	150x6x38	88A80K5AV217		
34114	150x8x20	89A60M5AV217		
173550	150x8x20	89A80L5AV217		
474723	150x8x32	89A60K5AV217		
455124	150x8x32	89A60M5AV217		
7168	150x10x20	89A60K5AV21750		

- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук

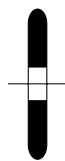


1

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
27676	150x10x32	89A60K5AV217		
10265	150x10x32	89A60M5AV217		
719899	150x10x32	89A80L5AV217		
719906	175x3x51	89A60M5AV217		
35906	175x3x51	89A80M5AV217		
50844	175x4x51	89A60M5AV217		
719907	175x6x32	89A60M5AV217		
123222	175x6x51	89A60M5AV217		
719916	175x8x32	89A60M5AV217		
50845	175x8x51	89A60M5AV217		
272839	200x2x32	88A80L5AV217		
448603	200x2x32	88A80M5AV217		
719920	200x2x32	89A80M5AV217		
448604	200x2,5x32	88A80M5AV217		
513788	200x3x32	88A80M5AV217		
291095	200x3x32	89A60M5AV217		
513793	200x4x32	88A80M5AV217		
14492	200x4x32	89A60M5AV217		
291097	200x5x32	89A60M5AV217		
3070	200x6x20	89A60M5AV217		
110554	200x6x32	89A60K5AV217		
476062	200x6x32	89A60M5AV217		
3077	200x8x20	89A60M5AV217		
364944	200x8x32	89A60K5AV217		
525686	200x8x32	89A60M5AV217		
3085	200x10x20	89A60M5AV217		
3091	200x10x32	89A60K5AV217		
608080	200x10x32	89A60M5AV217		
51494	200x13x32	89A60M5AV217		
9368	250x6x20	89A60M5AV217		
88790	250x8x20	89A60M5AV217		
61796	250x8x32	89A60M5AV217		
3424	250x10x20	89A60M5AV217		
407610	250x10x32	89A60K5AV217		
516040	250x10x32	89A60M5AV21763		
33249	250x13x20	89A60M5AV217		
719922	250x13x32	89A60M5AV217		

- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук



1F

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
-------	--------	--------------	----------	------------

4480	200x10x20	89A60M5AV217		
------	-----------	--------------	--	--



1C

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
-------	--------	--------------	----------	------------

24742	150x6x20	89A60M5AV217		
4250	150x8x20	89A60M5AV217		
68995	150x8x32	89A60M5AV217		
4267	175x8x20	89A60M5AV217		
4271	175x10x20	89A60M5AV217		
4275	175x10x32	89A60M5AV217		
7895	200x6x20	89A60M5AV217		
4281	200x8x20	89A60M5AV217		
173609	200x8x32	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217		
4288	200x10x20	89A60K5AV217		
4290	200x10x20	89A60M5AV217		
28549	200x10x32	89A60M5AV217		
4294	250x10x20	89A60M5AV217		
4296	250x10x32	89A60K5AV217		
4297	250x10x32	89A60M5AV217		



1C

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
-------	--------	--------------	----------	------------

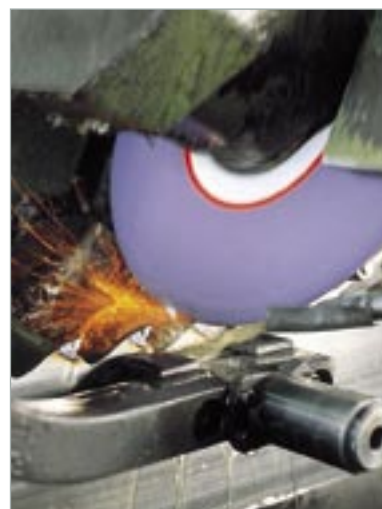
172352	175x8x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217		Двухслойные диски для заточки круглой пилы (для стеллитных ленточнопильных станков)
719918	200x10x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217		
720012	200x10x32	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217		
161678	250x10x20	88A60N4AV217/ 89A60M5AV217		

- 89A = электрокорунд, белый
- 88A = электрокорунд, розовый
- 1C – прямой круг со скошенным профилем
- 1F – прямой круг с круглым профилем

- V217 = керамическая связка
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 10 штук

Заточные круги для пил для обработки металла

Речь идет о высокопроизводительных шлифовальных дисках из особого корунда, оптимально подходящих для заточки пил по металлу. Диски VN-MOD – это последнее поколение высокопроизводительных шлифовальных дисков из особого корунда для пилзаточных станков в металлообработке.



1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
804962	200x1,5x32	SA80L4VN-MOD		VN-MOD
804963	200x1,75x32	SA80L4VN-MOD		
804964	200x2x32	SA80L4VN-MOD		
804965	200x2,25x32	SA80L4VN-MOD		
804966	200x2,5x32	SA80L4VN-MOD		
804967	200x2,75x32	SA80L4VN-MOD		
804954	200x3x32	SA80L5VN-MOD		
804955	200x3,25x32	SA80L5VN-MOD		
804957	200x3,5x32	SA80L5VN-MOD		
804958	200x3,75x32	SA80L5VN-MOD		
804945	200x4x32	SA80L5VN-MOD		
804995	200x4,5x32	SA60L5VN-MOD		
804993	200x5x32	SA60L5VN-MOD		
804996	200x5,5x32	SA60L5VN-MOD		
805000	200x6x32	SA60L5VN-MOD		
805001	200x6,5x32	SA60L5VN-MOD		
805002	200x7x32	SA60L5VN-MOD		
804976	200x8x32	SA60L5VN-MOD		
804977	200x9x32	SA60L5VN-MOD		
805008	200x10x32	SA60K5VN-MOD63		
901252	250x3x32	SA80L4VN-MOD		
901253	250x3,5x32	SA80L4VN-MOD		
901254	250x4x32	SA80L4VN-MOD		
901256	250x5x32	SA60L5VN-MOD		
901258	250x6x32	SA60L5VN-MOD		

- $v_s = 40$ м/с
- SA = особый корунд
- Керамическая связка
- Отсутствие изнашиваемости материала
- Низкая термическая нагрузка

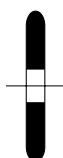
- Переходные кольца можно заказать бесплатно
- Единица упаковки: 1 штука

Круги для заточки деревообрабатывающих пил

Здесь речь идет о высокопроизводительных шлифовальных кругах из специального корунда, которые оптимальным образом подходят для заточки пил по дереву. Диски VN-MOD – это последнее поколение высокопроизводительных шлифовальных дисков из особого корунда для пилзаточных станков в деревообработке.

DIAGO = специальный алмазный диск для сухого шлифования твердосплавных инструментов

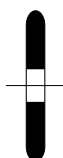
AMIGO = специальный алмазный диск для сухого шлифования инструментов из быстрорежущей стали



1F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
805007	200x8x32	SA60K5VN-MOD63		VN-MOD
804986	200x8x32	SA60L5VN-MOD63		
804983	200x10x32	SA60L5VN-MOD63		
805017	250x8x32	SA60K5VN-MOD63		
805018	250x10x32	SA60K5VN-MOD63		
805019	250x12x32	SA60K5VN-MOD63		
805015	250x13x32	SA60K5VN-MOD63		



1F



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
740908	140x3,2x12	88A54K5AV217		ЗАТОЧКА ПИЛ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ ДЛЯ ЦЕПНЫХ ПИЛ
244477	140x4,5x12	88A54K5AV217		

- $v_s = 63$ м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = особый корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = особый корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
102804	225x5x60	89A100H5V111		ПРОФИЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ НА СТАНКАХ RONDAMAT WEINIG
30806	225x5x60	89A54I5AV53		
173715	225x5x60	97A1002I6V111		
136434	225x5x60	97A462I5AV53		

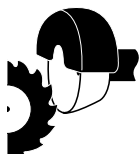


4GR

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
26582	85/60x80x16	10A60N5AV217		ЗАТОЧКА ПИЛ НА ЗАТОЧНЫХ СТАНКАХ ДЛЯ КОСИЛОЧНЫХ НОЖЕЙ



6BB



Тип №	Размер	W/E	Спецификация	Цена EUR	Примечание
24299	127x63x32	W22,5/E13	C46J5V15		
108479	200x100x32	W25,5/E20	C46J5V15		



4B9N

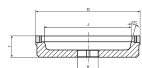


Тип №	Модель	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
632932	4B9N-00218A	100x8x25	3-1,8	11D54C75B70AL		ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка боковых поверхностей твердосплавных пил
369110	4B9-00346A	125x11,5x32	2,5-1,2	11D54C75B74AL		
583911	4B9-00348I	125x12x32	3-2x15	11D54C75B70AL		
665040	4B9-00347A	125x14x32	3-3,8	11D54C75B70AL		

- $v_s = 63$ м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = особый корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

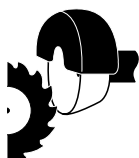
- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = особый корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



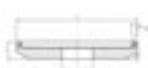
6A9Z

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
389569	100x20x25	11D126C100B73AL/ 11D4675B65		ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



12A2F

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
102902	125x23x20	5-4	11D126C50B73AL		ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ: По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.
842923	125x23x20	5-4	11D151C75B53AL		
731399	125x23x20	5-4	11D151C75BDIAGO		
97868	125x23x20	5-4	11D64C50B73AL		
731387	125x23x20	5-4	11D64C50BDIAGO		
679671	150x23x20	5-4	11D126C75B60AL		



12A9Z

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
390582	125x18x32	11D126C100B73AL/ 11D4675B65		ЗАТОЧКА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ
467913	125x22x32	11D126C100B73AL/ 11D4675B65		

- $v_s = 63$ м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = особый корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

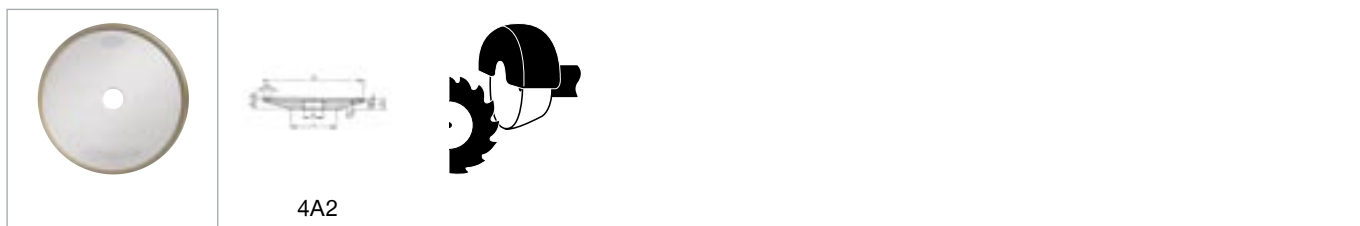
- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = особый корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



12B9N

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
474564	100x14x20	4,5-4	11D91C50B53AL		ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка боковых поверхностей твердосплавных пил



4A2

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
86734	125x10x20	5-2	11D64C50B73AL		ОБРАБОТКА ПИЛ: обработка передних граней твердосплавных пил
436472	150x12x20	5-2	11D64C50B73AL		



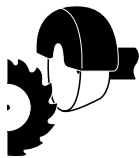
12A2F

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
69502	125x23x20	5-4	51B126C50B75AL		ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.

- $v_s = 63$ м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = особый корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = особый корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука



12C2F

Тип №	Размер	W/U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
641839	125x23x20	5/5-4	51B151C75BAMIGO		ЗАТОЧКА ИНСТРУМЕНТОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.
646778	125x23x20	5/5-4	51B91C75BAMIGO		
641842	150x23x20	5/5-4	51B151C75BAMIGO		

- $v_s = 63$ м/с для VN-MOD
- 1F = круглый профиль
- SA = особый корунд
- 88A = электрокорунд, розовый
- 89A = электрокорунд, белый

- 10A = нормальный корунд, серый
- 90A = особый корунд, серый
- C = карбид кремния, зеленый
- B = КНБ
- D = алмаз

- Единица упаковки: 1 штука

Универсальная заточка инструмента, традиционная

Здесь вы найдете универсальные формы и размеры для общего шлифования инструментов.

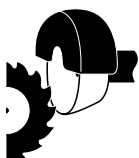


Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
101929	150x3x20	A60N4B2		
19117	150x4x20	A60N4B2		
75089	200x4x32	A60N4B2		

Тип №	Размер	W/E/K	Спецификация	Цена EUR	Примечание
39771	80/40x10/2x20	W4/E6/K40	89A60115AV53		
49605	80/40x10/2x20	W4/E6/K40	89A601K5AV53		
12883	100/50x13/3x20	W5/E7/K50	89A60115AV53		
273795	100/50x13/3x32	W5/E7/K50	89A601J5AV53		
19659	100/50x13/3x20	W5/E7/K50	89A601K5AV53		
364685	125/63x13/3x20	W6/E7/K63	89A60115AV53		
80341	125/63x13/3x32	W6/E7/K63	89A601J5AV53		
216789	125/63x13,3/3x20	W6/E7/K63	89A461J5AV53		
5117	150/75x16/3x20	W8/E9/K75	89A462J5AV53		
42951	150/75x16/3x32	W8/E9/K75	89A601J5AV53		
9398	150/75x16/3x20	W10/E10/K85	89A601J5AV53		
216549	175/85x18/3x32	W10/E10/K85	89A60115AV53		
9833	175/85x18/3x20	W10/E10/K85	89A60115AV53		

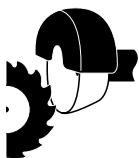
- 90A = особый корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука



3

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
31009	150/75x8/2x20	89A601J5AV53		
719923	200/100x13/3x20	89A601H5AV53		



6

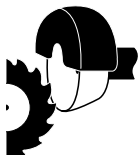
Тип №	Размер	W/E	Спецификация	Цена EUR	Примечание
31576	80x40x20	W6/E10	89A60I5AV53		
5843	80x40x20	W6/E10	89A60K5AV53		
104265	100x45x14	W12,5/E10	89A80M5AV53		
64564	100x50x20	W10/E10	89A120J5AV217		
34924	100x50x20	W10/E10	89A462K5AV53		
42927	100x50x20	W8/E10	89A542H5AV53		
19040	100x50x20	W8/E10	89A542I5AV53		
5886	100x50x20	W10/E10	89A60J5AV53		
5887	100x50x20	W10/E10	89A60K5AV53		
49273	100x50x20	W10/E10	89A60M5AV53		
25829	100x50x20	W8/E10	89A80I7AV53		
9627	100x50x20	W10/E10	89A80I7AV53		
5889	100x50x20	W10/E10	89A80J5AV53		
8641	100x50x20	W10/E10	89A80K5AV53		
451151	125x63x20	W8/E13	89A542I5AV53		
186445	150x80x32	W10/E16	89A60J5AV53		
365824	150x80x50	W10/E16	89A461H7AV53		
152366	180x75x31,75	W10/E25	97A542G10AV21728		
70092	200x100x51	W25/E25	89A36I8AV217		
568265	100x50x20	W10/E10	89A80I7AV53U5		с периферийной пропиткой
9157	100x50x20	W10/E10	C80I5V15		Для твердых сплавов

- 90A = особый корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука



11



Тип №	Размер	W/E/K	Спецификация	Цена EUR	Примечание
8246	80/57x32x20	W6/E8/K46	89A601I5AV53		
338237	80/57x32x20	W6/E8/K46	89A601K5AV53		
4917	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A462J5AV53		
17810	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A601I5AV53		
4924	100/71x40x20	W8/E10/K56	89A601K5AV53		
631057	100/71x40x32	W8/E10/K56	89A601J5AV53		
31675	125/96x40x20	W8/E10/K81	89A462K5AV53		
4942	125/96x40x20	W8/E10/K81	89A601K5AV53		
140079	125/96x40x32	W8/E10/K81	89A462I5AV53		
331500	125/96x40x32	W8/E10/K81	89A601J5AV53		
203176	150/114x50x32	W10/E13/K96	89A462I5AV53		
498229	150/114x50x32	W10/E13/K96	89A601J5AV53		

- 90A = особый корунд
- 89A = электрокорунд, белый
- W = толщина стенки
- E = толщина основания
- K – разница между наружным и

- внутренним диаметрами
- U5 = периферийная пропитка
- Единица упаковки: 1 штука

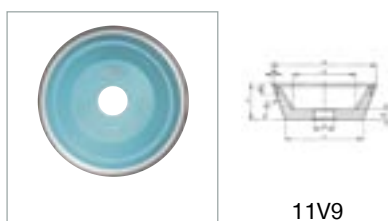
Универсальное шлифование инструмента – сухая и мокрая обработка

По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются улучшенным качеством поверхности и шлифованием при более низкой температуре.

DIAGO = специальный алмазный диск для переточки в сухом шлифовании для твердосплавных инструментов

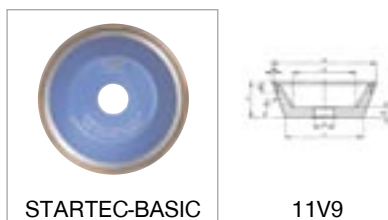
AMIGO = специальный диск из КНБ для переточки в сухом шлифовании для инструментов из быстрорежущей стали

STARTEC Basic = алмазный диск для производства в мокром шлифовании твердосплавных инструментов



11V9

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
679634	75x30x20	2-10	11D126C75BDIAGO		Алмаз
721301	75x30x20	2-10	11D64C50BDIAGO		
5028	100x35x20	3-10	11D126C75B52BG		
675309	100x35x20	2-10	11D126C75BDIAGO		
675318	100x35x20	3-10	11D126C75BDIAGO		
676589	100x35x20	2-10	11D181C75BDIAGO		
675272	100x35x20	2-10	11D64C50BDIAGO		
721303	100x35x20	3-10	11D64C50BDIAGO		
679946	125x40x20	3-10	11D126C75BDIAGO		



STARTEC-BASIC

11V9

Тип №	Размер	W-XxV	Спецификация	Цена EUR	Примечание
7174	75x30x20	2-10x20	DF643BXSTARTEC-BA		Алмаз
169600	100x35x20	3-10x20	DF643BXSTARTEC-BA		
172901	100x35x20	2-10x20	DF643BXSTARTEC-BA		

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



12V9

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
696324	75x20x20	2-6	11D126C75BDIAGO		Алмаз
721319	75x20x20	2-6	11D64C50BDIAGO		
689930	100x20x20	2-10	11D126C75BDIAGO		
194540	100x20x20	2-10	11D91C75BDIAGO		



STARTEC-BASIC

12V9

Тип №	Размер	W-XxV	Спецификация	Цена EUR	Примечание
173911	100x20x20	3-10x45	DF643BXSTARTEC-BA		Алмаз
240023	100x20x20	2-10x45	DF643BXSTARTEC-BA		
227606	125x25x20	2-10x45	DF643BXSTARTEC-BA		
240025	125x25x20	3-10x45	DF643BXSTARTEC-BA		



12A2D

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
28162	100x25x20	6-2	11D126C75B52AL		Алмаз
38012	100x25x20	6-2	11D64C50B52AL		



4BT9

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
255835	100x10x20	10-1	11D91C75B73AL		Алмаз

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



4C2

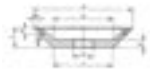
Тип №	Размер	W/U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
482702	150x10x32	3/2,5-1,5	11D64C100B70ST		Алмаз



11V9

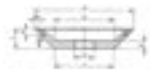
Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
640777	75x30x20	2-10	51B126C75BAMIGO		КНБ
617388	100x35x20	2-10	51B126C75BAMIGO		
636398	100x35x20	3-10	51B126C75BAMIGO		
666288	100x35x20	2-10	51B181C75BAMIGO		
644514	100x35x20	2-10	51B91C75BAMIGO		
646765	100x35x31,75	2-10	51B91C75BAMIGO		
641854	125x40x20	2-10	51B126C75BAMIGO		
148727	125x40x20	3-10	BL1263PDSTARTEC-BA		

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



12V9

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена #CU#	Примечание
703242	75x20x20	2-6	51B126C75BAMIGO		КНБ
636658	100x20x20	2-10	51B126C75BAMIGO		
840506	125x25x20	2-10	51B126C75BAMIGO		



STARTEC-BASIC

12V9

Тип №	Размер	W-XxV	Спецификация	Цена EUR	Примечание
75679	100x20x20	2-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA		КНБ
75681	100x20x20	3-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA		
75685	125x25x20	2-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA		
75697	125x25x20	3-10x45	BL1263PDSTARTEC-BA		



12A2F

Тип №	Модель	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
69502	12A2F	125x23x20	5-4	51B126C50B75AL		КНБ
436484	12A2	150x18x20	5-2	51B126C50B75AL		



4BT9

Тип №	Размер	W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
119325	100x10x20	10-1	51B126C75B75AL		КНБ

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука



4C2

Тип №	Модель	Размер	W/U-R	Спецификация	Цена EUR	Примечание
108421	4C2-00409C	100x13x20	6/3,6-1	51B126C75B75AL		КНБ
83827	4C2-00409A	100x13x20	6/5,1-2	51B126C75B75AL		

146

- В = КНБ
- D = алмаз
- Повышенный срок службы
- Сокращенное время шлифования
- Единица упаковки: 1 штука

РЕЗКА

- Резка и заточка пил 150
- Лабораторная резка 152
- Резка твердых сплавов 153





ЛАБОРАТОРНАЯ РЕЗКА

ВЫБОР ОТРЕЗНОГО КРУГА

В зависимости от вида (твердость и дуктильность) и размера обрабатываемого материала могут использоваться различные спецификации кругов. Новая уникальная система цветового кодирования компании TYROLIT указывает на разную твердость дисков. Для резки керамики и твердых сплавов используется алмазный инструмент.

SECUR LAB для черных металлов



Твердый Средний Мягкий

Рекомендуемая твердость согласно спецификации

Твердость по Виккерсу, Роквеллу Твердый Средний Мягкий

1000 HV	72,3 HRC		
700 HV	60,5 HRC		
500 HV	49,1 HRC		
350 HV	35,5 HRC		
250 HV	22,0 HRC		
150 HV			
120 HV			
80 HV			
50 HV			
30 HV			

Размеры (мм) Типовой № Типовой № Типовой №

Спецификация

432 x 3,0 x 32	167352	167351	167344
400 x 3,0 x 32	167340	167339	167338
350 x 2,5 x 32	169477	167334	167333
300 x 2,0 x 32	169479	167226	167225
250 x 1,5 x 32	167207	167205	165940
230 x 1,5 x 32	167219	167215	167214

ABO-BH

ABO-BM

ABO-B5

vs < 50 м/сек (повышенная скорость по запросу)

Оптимальные результаты и несложное применение

Программа лабораторных отрезных кругов SECUR LAB – это оптимальные отрезные круги для различных материалов, размеров заготовок и твердости.

Таблицы помогут выбрать необходимую спецификацию.

Образец заказа

Размер отрезного круга: 250 x 1,5 x 32 мм
 Разрезаемый материал: Инструментальная сталь 1.2312 (40CrMnMoS8-6)
 Твердость: 440 HV / 44,5 HRC
 Результат: Тип 167205

Твердость		Рекомендация спецификации		
Твердость по Виккерсу	Роквелл	Твердый	Средний	Мягкий
1000 HV	72,3 HRC			
700 HV	60,5 HRC			
500 HV	49,1 HRC			
350 HV	35,5 HRC			
250 HV	22,0 HRC			
150 HV				
120 HV				
80 HV				
50 HV				
30 HV				
<hr/>				
432 x 3,0 x 32		167352	167351	167344
400 x 3,0 x 32		167340	167339	167338
350 x 2,5 x 32		169477	167334	167333
300 x 2,0 x 32		169479	167226	167225
250 x 1,5 x 32		167207	167205	165940
230 x 1,5 x 32		167219	167215	167214
Спецификация		A80-BN	A80-BM	A80-BS

149

SECUR LAB для цветных металлов, пластмасс, титана



Цветные металлы, пластмассы Титан

Размеры (мм)	Номер типа		
	Цветной металл	Пластмассы	Титан
432 x 3,0 x 32	167354	167354	
400 x 3,0 x 32	167432	167432	
350 x 2,5 x 32	167335	167335	167336
300 x 2,0 x 32	167229	167229	
250 x 1,5 x 32	167210	167210	167211
230 x 1,5 x 32	167220	167220	167221
Спецификация	C80-BN	C80-BN	C80-BT

vs < 50 м/с (более высокая скорость по запросу)




Инструкции по применению

- Достаточный объем охлаждающей смазки с 2 – 3 % антикоррозионной присадки
- Для предотвращения увода при резке избегайте слишком большого прижимного давления
- При обработке заготовок больших размеров мы рекомендуем использовать спецификацию следующей степени мягкости.

Резка и заточка пил

Бестканевые отрезные круги на связке из искусственной смолы для стационарных машин и автоматов для заточки пил.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
SECUR	41N	  		
529392	100x1x20	A80N4B2		Пригодны также для заточки пил
202159	100x1x20	A80N4B68		
46633	100x1x20	A80O4B43		
722408	100x1,5x20	A80N4B2		
6673	100x2x20	A80N4B2		
88461	120x2x51	A60N4B2		
282077	120x2x51	A60N5B68		
1197	120x2x51	A60O5B43		
282079	125x1x20	A60N5B68		
25590	125x1x20	A60O5B43		
282080	125x1x20	A80N5B68		
35917	125x1x20	A80O5B43		
282078	125x1,5x20	A60N5B68		
79671	125x1,5x20	A60O5B43		
282110	150x1x20	A60N5B68		
1211	150x1x20	A60O5B43		
282111	150x1x20	A80N5B68		
13695	150x1x20	A80O5B43		
282085	150x1,5x20	A60N5B68		
8833	150x1,5x20	A60O5B43		
282105	150x1,5x20	A80N5B68		
79957	150x1,5x20	A80O5B43		
32023	150x2x20	A60N4B2		
282112	150x2x20	A60N5B68		
15685	150x2x20	A60O5B43		

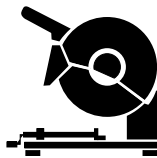
- Не содержат ткани, поэтому не пригодны для ручной резки
- Единица упаковки: 10 штук



SECUR



41N

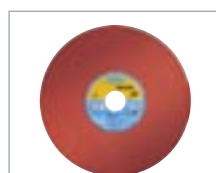
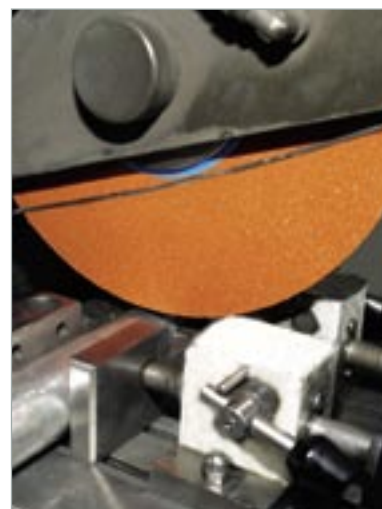


Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
33436	150x2x30	A60N4B2		Пригодны также для заточки пил
223516	150x2,5x20	A60N4B2		
282113	200x1,5x20	A60N5B68		
1254	200x1,5x20	A60O5B43		
282114	200x1,5x32	A60N5B68		
6718	200x1,5x32	A60O5B43		
6710	200x2x20	A60N4B2		
96205	200x2x32	A60N4B2		
97442	200x2,5x32	A60N4B2		
12970	200x3x32	A60N4B2		

- Не содержат ткани, поэтому не пригодны для ручной резки
- Единица упаковки: 10 штук

Лабораторная резка

Новый ассортимент лабораторных отрезных дисков SECUR-LAB от компании TYROLIT впечатляет высочайшим качеством и новой системой цветовой маркировки.



Secur Lab



41N



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
167215	230x1,5x32	A80-BM50		
167207	250x1,5x32	A80-BH50		
167205	250x1,5x32	A80-BM50		
165940	250x1,5x32	A80-BS50		
167226	300x2x32	A80-BM50		
167334	350x2,5x32	A80-BM50		
167339	400x3x32	A80-BM50		
167351	432x3x32	A80-BM50		

- Не содержат ткани, поэтому не пригодны для ручной резки
- vs = 50 м/с
- А = нормальный корунд
- С = карбид кремния

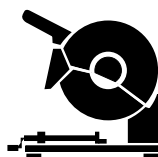
- BH = твердый, BM = средний, BS = мягкий
- BN = цветной металл/полимер
- BT = Титан
- Единица упаковки: 10 штука

Резка твердых сплавов

Экономичная резка твердых сплавов с помощью алмазных инструментов.

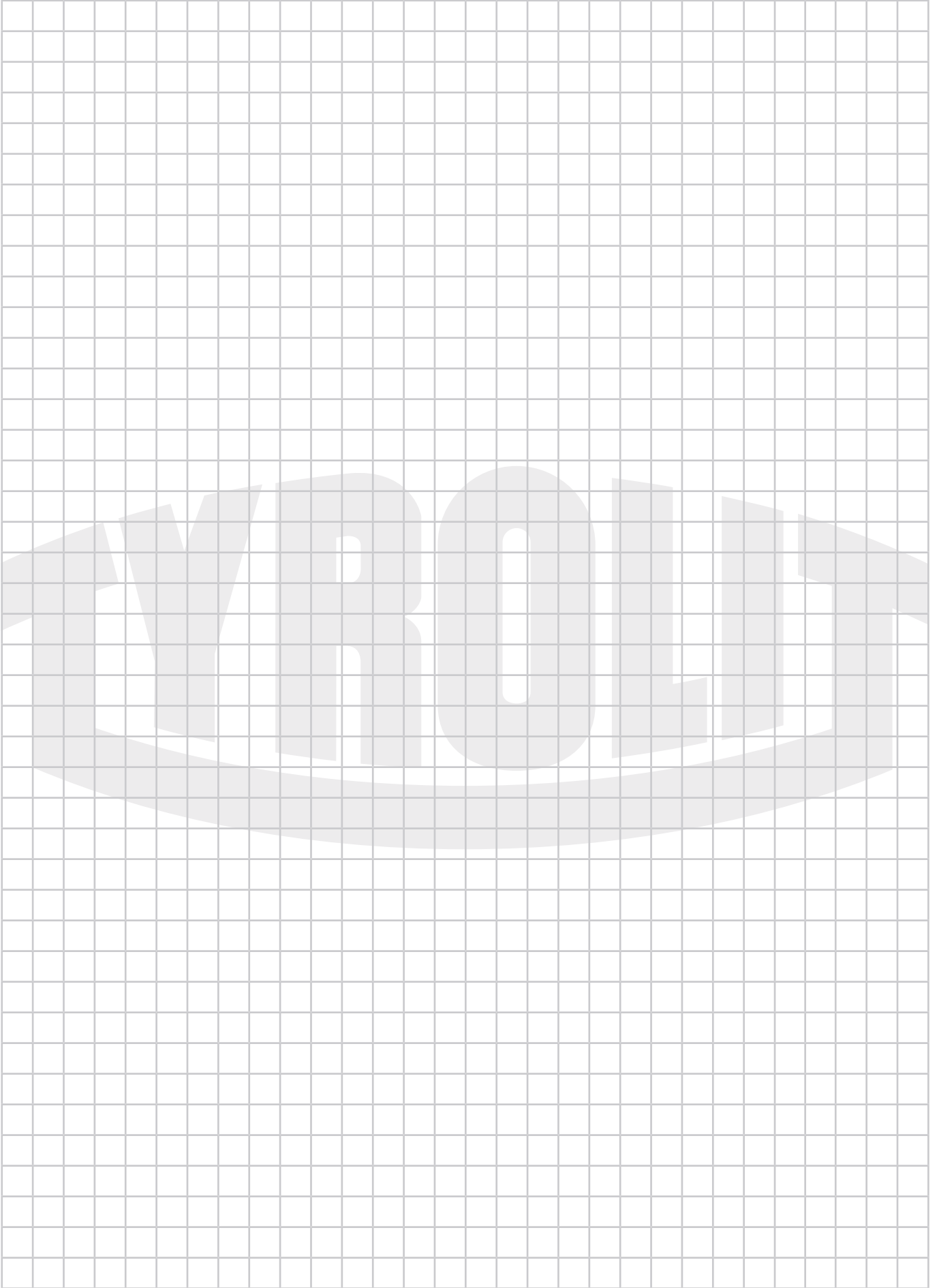


1A1R



Тип №	Размер	У-Х	Спецификация	Цена EUR	Примечание
100660	100x1x20	1-5	11D126C100B53ST		
101000	125x1x20	1-5	11D126C100B53ST		
148132	150x1x20	1-5	11D126C100B53ST		
278979	150x1x20	1-5	11D151C100B53ST		
603284	200x1,2x30	1,2-7	11D151C100B53ST		

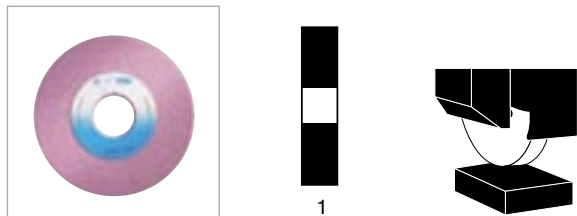
- $v_s \leq 50$ м/с
- D = алмаз
- B = КНБ
- Толщина покрытия - 5 мм, кроме 603284
- Единица упаковки: 1 штука



ШЛИФОВАНИЕ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Керамический инструмент 158
- Плоскопрофильное шлифование Profil G, универсальное применение 162
- Суперабразивный инструмент 163





ПЛОСКОЕ МАЯТНИКОВОЕ И КРУГЛОЕ НАРУЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Предварительное и чистовое шлифование деталей машин (плиты, штанги) или компонентов инструментов (валы, пазы, направляющие).

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Автомобильная промышленность, производство инструментов
- Машиностроение, производство метизов

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

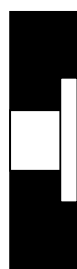
Все типы высокоточных шлифовальных инструментов на керамической связке и на связке из синтетической смолы с применением нормального корунда, специальных корундов и карбида кремния.

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

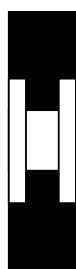
Форма 1, 5, 7: В обширной программе продукции Tyrolit потребитель найдет любые размеры инструмента. Ø 200-500 мм – товары, отпускаемые со склада



Форма 1



Форма 5



Форма 7

ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в наилучшем шлифовальном круге для плоского или наружного шлифования с оптимальным соотношением цены и качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Постоянное усовершенствование шлифовальных материалов, зерен и систем связки означает:

- Инструменты с оптимизированным сроком службы
- Производительность съема адаптирована к конкретному случаю использования
- экономичность процесса шлифования
- Качество отшлифованных заготовок в соответствии с требованиями клиентов

Советы по применению

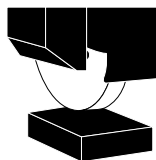
- Решающим фактором является соответствие шлифовального круга цели применения.
- Техники компании TYROLIT помогут выбрать требуемую спецификацию и адаптировать параметры процесса индивидуально для каждого клиента.

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

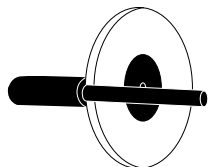


Круги TYROLIT для плоского и наружного шлифования подходят для обработки любых ходовых сортов стали и цветных металлов

МАШИНА



Маятниковое плоское шлифование



Наружное шлифование

Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Абсолютно плавный ход
- Весь процесс (заготовка, инструмент, машина, параметры, процесс охлаждения) согласован также с точки зрения экологической совместимости.

Указания по технике безопасности

- $V_s = 63$ м/с предельная рабочая скорость
- Соблюдайте указания по технике безопасности

Вывод / Обобщение

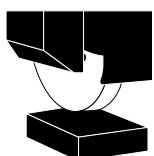
Интенсивная работа по разработке, комплексная система сохранения качества, а также современные технологии изготовления и производственное оборудование являются основой высокоточных инструментов для плоского и наружного шлифования, полностью отвечающего требованиям клиентов.

Керамический инструмент

Компания TYROLIT предлагает комплексные системные решения в области плоских, плоскопрофильных и круглых шлифовальных инструментов на керамической связке. Постоянное совершенствование шлифовальных материалов, зерен и систем связки позволяет создавать инструменты с оптимальным сроком службы, а также с режущей способностью (= производительностью съема), адаптированной к конкретному случаю использования. При этом обеспечиваются экономичность процесса шлифования и качество отшлифованных заготовок в соответствии с требованиями заказчика.



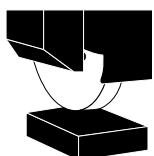
1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
123342	200x20x51	87A36J7AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ
32028	225x20x51	88A46J7AV217		
657492	225x25x51	87A46I7AV217		
39400	250x25x51	88A46J7AV217		
45701	300x30x76,2	87A36J7AV217		
235944	300x50x76,2	87A36J7AV217		
96235	350x40x127	87A36J7AV217		
183724	350x50x127	50A36J8AV217		
3921	400x50x127	50A36J8AV217		
12950	400x50x127	87A36J7AV217		



5

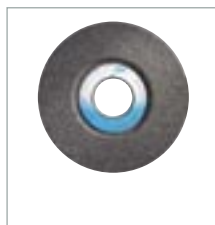


Тип №	Размер	PxF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
658122	400x50x127	190x10	93A46I8AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ

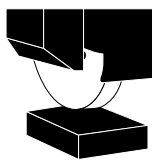
- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



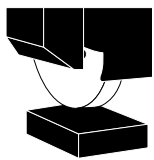
7



Тип №	Размер	РхF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
8749	300x50x76,2	155x10	50A36J8AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, НЕЗАКАЛЕННАЯ
9486	300x50x76,2	155x10	87A36J7AV217		



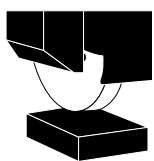
1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
54636	200x20x51	89A46I7AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
346478	225x20x51	89A60I1J10AV217		
428291	225x25x51	89A60I1J10AV217		
590514	250x25x51	89A46I8AV217		
331692	250x25x76,2	89A46I8AV217		
47509	250x25x76,2	93A46J7AV217		
215986	350x40x127	89A46I8AV217		
317996	350x40x127	89A60I1I10AV217		
250988	350x40x127	93A46H8AV217		
56484	350x50x127	89A46I8AV217		
410992	350x50x127	89A60I1I10AV217		
109671	350x50x127	93A46H8AV217		
307001	400x50x127	89A46I1H8AV237P25		
64598	400x50x127	89A46I8AV217		
117241	400x50x127	93A46H8AV217		



5



Тип №	Размер	РхF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
378424	300x30x76,2	130x8	89A46I8AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ

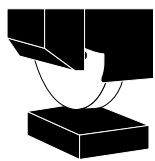
- 87А, 93А = для универсального использования
- 88А, 50А = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89А = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80А = для нержавеющей стали
- 97А, 91А, 90А, 92А = для высоколегированной, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



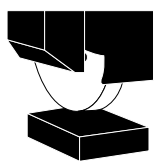
7



Тип №	Размер	РхF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
14734	300x50x76,2	155x10	89A46I8AV217		УГЛЕРОДИСТАЯ И НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
641286	300x50x76,2	155x10	89A60I110AV217		
109336	300x50x76,2	155x10	93A46H8AV217		
67472	400x100x127	200x20	89A46H8AV217		



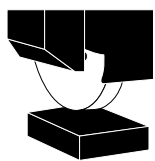
1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
689430	200x20x51	97A462H8AV217		ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
658128	225x20x51	97A462H8AV217		
236007	250x25x51	91A601G7AV217		
67728	250x25x51	91A60J7GV111		
713071	250x25x76,2	97A462H8AV217		
577274	300x50x76,2	92A462H8AV217		
57038	350x50x127	97A462I8AV217		
259325	400x50x127	92A462H8AV217		
733646	400x50x127	97A462H8AV217		
554635	400x50x127	97A462J9AV217P3		



5



Тип №	Размер	РхF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
657669	400x50x127	190x10	92A462H8AV217		ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ

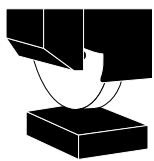
- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука



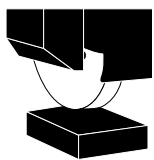
7



Тип №	Размер	PxF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
657667	300x50x76,2	155x10	92A462H8AV217		ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, ЗАКАЛЕННАЯ
734075	300x50x76,2	155x10	97A462I8AV217		
49601	300x50x76,2	155x10	97A46I9AV217		



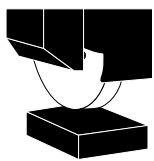
1



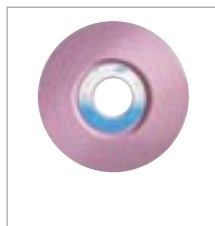
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
657501	250x25x51	80A54I9AV217P23		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
27420	400x50x127	80A54I9AV217P23		



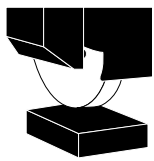
5



Тип №	Размер	PxF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
657665	400x50x127	190x10	80A54I9AV217P23		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



7



Тип №	Размер	PxF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
10845	300x50x76,2	155x10	80A54I9AV217P23		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

- 87A, 93A = для универсального использования
- 88A, 50A = для углеродистой и низколегированной, незакаленной стали
- 89A = для углеродистой и

- низколегированной, закаленной стали
- 80A = для нержавеющей стали
- 97A, 91A, 90A, 92A = для высоколегированной, закаленной инструментальной стали

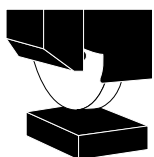
• Единица упаковки: 1 штука

Плоскопрофильное шлифование Profil G – универсальное применение

Компания TYROLIT предлагает оптимальные решения для плоскопрофильного шлифования.



1

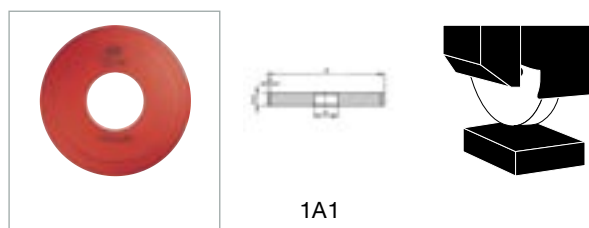


Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
48176	225x15x51	80A802J9AV17P25		HSS
163110	225x25x51	80A802J9AV17P25		337183: для азотированной стали и для полировки
421779	250x15x51	80A802J9AV17P25		
148656	250x20x51	80A1202J9AV17P8		
337183	250x20x51	C180F8AV18P8		
30959	250x25x51	80A802J9AV17P25		

- 80A = для нержавеющей стали
- C = карбид кремния
- Единица упаковки: 1 штука

Суперабразивный инструмент

VIB-Star – это высокопроизводительный диск для операций по плоскому шлифованию с демпфирующим несущим элементом для инструментов из твердых сплавов и инструментальной стали.



1A1

Тип №	Размер	U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
620464	100x10x20	10-3	51B126C50B54BA		HSS: BASIC
906950	100x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		HSS: STARTEC BASIC
906951	100x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906952	100x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906953	125x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906954	125x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906955	125x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906956	150x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906957	150x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
366816	350x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		HSS: VIB STAR
872688	400x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
877158	300x20x76,2	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
885972	300x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
914301	200x15x51	15-3	51B126C50BVIB-STAR		

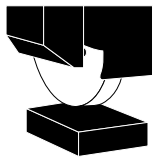
- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука



STARTEC-BASIC



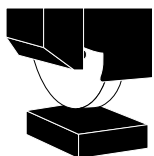
1V1



Тип №	Размер	U-X V	Спецификация	Цена EUR	Примечание
906187	100x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		HSS
906704	100x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906712	100x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA		
906708	100x15x20	15-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906944	125x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906946	125x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA		
906947	150x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		



1A1



Тип №	Размер	U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
612860	100x10x20	10-3	11D126C75B52BA		HM: BASIC
620224	150x10x20	10-3	11D126C75B52BA		
897485	300x20x76,2	20-3	11D126C75BVIB-STAR		HM: VIB STAR
907436	300x15x127	15-3	11D126C75BVIB-STAR		
914284	200x10x51	10-3	11D126C75BVIB-STAR		
914288	300x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR		
914293	400x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR		

- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука

ВНУТРЕННЕЕ КРУГЛОЕ ШЛИФОВАНИЕ

- Керамический инструмент
- Суперабразивный инструмент

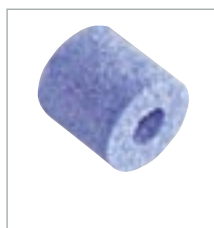
166

167

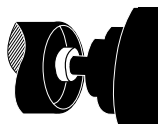


Керамический инструмент

TYROLIT предлагает шлифовальные круги высочайшего качества для внутреннего шлифования, созданные в результате многолетних разработок.



1



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
183276	6x6x2,5	89A802H5V111		
183277	8x8x2,5	89A802H5V111		
182688	10x10x4	89A802H5V111		
183278	13x13x4	89A602H5V111		
747504	15x15x6	97A602I5V112		
747505	15x15x6	97A602K6V112		
747507	20x20x6	97A602I5V112		
747508	20x20x6	97A602K6V112		
747518	32x32x10	97A602I5V112		
747519	32x32x10	97A602K6V112		
747521	40x25x10	97A602I5V112		
747522	40x25x10	97A602K6V112		



5



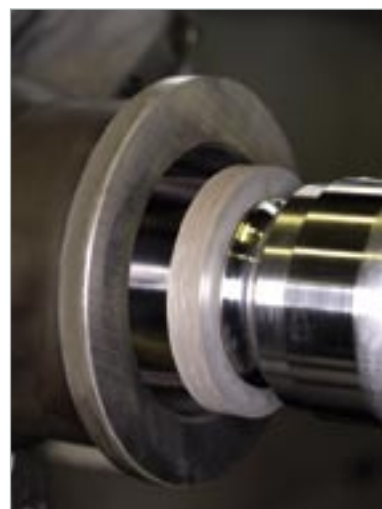
Тип №	Размер	PxF	Спецификация	Цена EUR	Примечание
747510	20x20x6	13x7	97A602I5V112		HSS
747511	20x20x6	13x7	97A602K6V112		
747515	25x25x10	16x10	97A602I5V112		
747516	25x25x10	16x10	97A602K6V112		
747525	40x32x16	25x13	97A602I5V112		
747526	40x32x16	25x13	97A602K6V112		
747528	50x40x16	30x13	97A602I5V112		
747530	50x40x16	30x13	97A602K6V112		

- $v_s = 63$ м/с
- 89А – для углеродистых и низколегированных сталей, закаленных
- 97А – для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали

- Единица упаковки: 1 штука

Суперабразивный инструмент

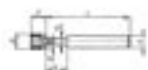
По сравнению с обычными шлифовальными кругами алмазные инструменты и инструменты из кубического нитрида бора отличаются лучшим качеством поверхности, шлифованием при более низкой температуре, повышенным сроком службы и сокращенным периодом шлифования.



Тип №	Размер	U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
34937	15x10x6	10-2	51B126C75B54AL		КНБ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ И ОБЫЧНОЙ СТАЛИ
127356	20x10x6	10-2	51B126C75B54AL		
55282	25x10x8	10-3	51B126C75B54AL		
43017	30x10x10	10-3	51B126C75B54AL		
29371	40x10x10	10-2	51B126C75B54AL		
29842	50x10x20	10-2	51B126C75B54AL		

Тип №	Размер	UxYxL1	Спецификация	Цена EUR	Примечание
477335	1x4	4xS3x51	D91XGST		ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ШТИФТЫ для твердых сплавов
477342	2x4	4xS3x51	D91XGST		
477346	3x5	5xS3x50	D91XGST		
477349	4x5	5xS3x50	D126XGST		
477352	6x7	7xS6x53	D126XGST		
477356	8x10	10xS6x50	D126XGST		
477358	10x10	10xS6x50	D151XGST		
477360	15x10	10xS6x50	D151XGST		

- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука



1A1W

Тип №	Размер	UxY	Спецификация	Цена EUR	Примечание
477401	1x4	4xS3	B91GST		ГАЛЬВАНИЗИРОВАННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ШТИФТЫ ИЗ КНБ для инструментальной стали
477402	1,2x4	4xS3	B91GST		
477407	2,5x4	4xS3	B91GST		
477409	3x5	5xS3	B91GST		
477411	4x5	5xS3	B126GST		
477412	5x7	7xS3	B126GST		
477413	6x7	7xS6	B126GST		
477414	7x8	8xS6	B126GST		
477416	8x10	10xS6	B126GST		
477418	12x10	10xS6	B151GST		

- D = алмаз
- B = КНБ
- Единица упаковки: 1 штука

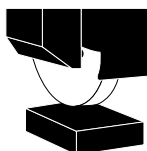
НАРУЖНОЕ КРУГЛОЕ ШЛИФОВАНИЕ

- Керамический инструмент
- Суперабразивный инструмент

172

173





ПЛОСКОЕ МАЯТНИКОВОЕ И КРУГЛОЕ НАРУЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Предварительное и чистовое шлифование деталей машин (плиты, штанги) или компонентов инструментов (валов, пазов, направляющие элементы)

ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ ГРУППЫ

- Автомобильная промышленность, производство инструментов
- Машиностроение, производство метизов

Продукт

КОНСТРУКЦИЯ

Все типы высокоточных шлифовальных инструментов на керамической связке и на связке из синтетической смолы с нормальным корундом, специальными корундами и карбидом кремния.

РЫНОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА (модели, размеры)

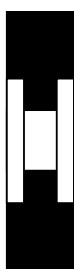
Форма 1, 5, 7: В обширной программе продукции Tyrolit потребитель найдет любые размеры инструмента. Ø 200-500 мм – товары, отпускаемые со склада



Форма 1



Форма 5



Форма 7

ТРЕБОВАНИЯ

Потребитель заинтересован в наилучшем шлифовальном круге для плоского или круглого шлифования с хорошим соотношением цены и качества.

ПРЕМУЩЕСТВА

Постоянное усовершенствование шлифовальных материалов, зерен и систем связки означает:

- Инструменты с оптимизированным сроком службы
- Производительность съема адаптирована к конкретному случаю использования
- Экономичность процесса шлифования
- Качество отшлифованных заготовок в соответствии с требованиями клиентов

Инструкции по применению

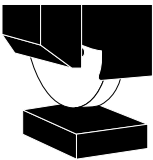
- Решающим фактором является соответствие шлифовального круга цели применения.
- Технические специалисты компании TYROLIT помогут выбрать необходимую спецификацию и адаптировать параметры процесса согласно индивидуальным требованиям каждого заказчика.

МАТЕРИАЛ, СЫРЬЕ, ЗАГОТОВКИ

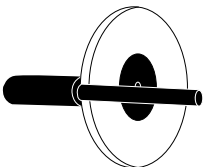


Круги TYROLIT для плоского и наружного шлифования подходят для обработки любых ходовых сортов стали и цветных металлов

МАШИНА



Маятниковое плоское шлифование



Наружное шлифование

Окружающая среда, эргономика, комфорт

- Абсолютный спокойный ход
- Весь процесс (заготовка, инструмент, машина, параметры, процесс охлаждения) осуществляется согласно требованиям по защите окружающей среды.

Указания по технике безопасности

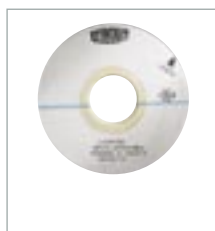
- $V_s = 63$ м/с предельная рабочая скорость
- Соблюдайте указания по технике безопасности

Вывод / Обобщение

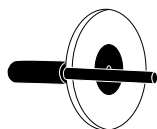
Интенсивная работа по разработке, комплексная система сохранения качества, а также современные технологии изготовления и производственное оборудование являются основой высокоточных инструментов для плоского и наружного шлифования, полностью отвечающих требованиям клиентов.

Керамический инструмент

TYROLIT предлагает шлифовальные круги высочайшего качества для круглого шлифования, созданные в результате многолетних разработок.



1

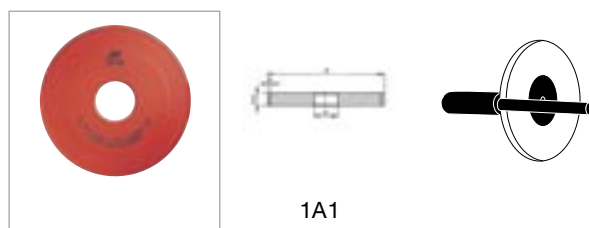


Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
44866	300x25x127	89A602K5AV217		HSS
127554	300x32x127	89A602K5AV217		
690784	300x40x76,2	89A602K5AV217		
690785	300x40x76,2	89A802J5AV217		
66141	300x40x127	89A602K5AV217		
690790	300x40x127	89A802J5AV217		
170606	350x32x127	89A602K5AV217		
42216	350x40x127	89A602K5AV217		
170608	400x32x127	89A602K5AV21750		
25473	400x40x127	89A602K5AV21750		
620118	400x40x127	89A802J5AV21750		
690233	400x40x127	92A602I5AV21750		
294795	450x40x203,2	89A602K5AV21750		
293756	450x40x203,2	89A802K5AV21750		
293789	500x50x203,2	92A60I5AV21750		
202294	500x60x203,2	89A602K5AV21750		

- 92A – для высоколегированной стали, закаленной инструментальной стали
- 89A = для углеродистой и низколегированной стали, закаленной
- Единица упаковки: 1 штука

Суперабразивный инструмент

VIB-Star – это высокопроизводительный диск для операций круглого шлифования с демпфирующим несущим элементом для инструментов из твердых сплавов и инструментальной стали.



1A1

Тип №	Размер	U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
620464	100x10x20	10-3	51B126C50B54BA		HSS: BASIC
906950	100x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		HSS: STARTEC BASIC
906951	100x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906952	100x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906953	125x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906954	125x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906955	125x15x20	15-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906956	150x6x20	6-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
906957	150x10x20	10-6	BL1263PDSTARTEC-BA		
914301	200x15x51	15-3	51B126C50BVIB-STAR		HSS: VIB STAR
877158	300x20x76,2	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
885972	300x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
366816	350x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		
872688	400x20x127	20-3	51B126C50BVIB-STAR		

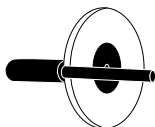
- B = КНБ
- D = алмаз
- Единица упаковки: 1 штука



STARTEC-BASIC



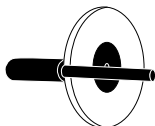
1V1



Тип №	Размер	U-X V	Спецификация	Цена EUR	Примечание
906947	150x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		HSS
906946	125x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA		
906944	125x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906712	100x12x20	12-6 V45	BL1263PDSTARTEC-BA		
906708	100x15x20	15-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906704	100x10x20	10-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		
906187	100x6x20	6-6 V15	BL1263PDSTARTEC-BA		



1A1



Тип №	Размер	U-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
612860	100x10x20	10-3	11D126C75B52BA		HM: BASIC
620224	150x10x20	10-3	11D126C75B52BA		
897485	300x20x76,2	20-3	11D126C75BVIB-STAR		HM: VIB STAR
907436	300x15x127	15-3	11D126C75BVIB-STAR		
914284	200x10x51	10-3	11D126C75BVIB-STAR		
914288	300x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR		
914293	400x20x127	20-3	11D126C75BVIB-STAR		

- B = КНБ
- D = алмаз
- Единица упаковки: 1 штука

РУЧНОЙ АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- Шлифовальные инструменты на керамической связке 176
- Шлифовальные инструменты на эластичной связке 183
- Шлифовальные инструменты на гальванической связке 184



Шлифовальные инструменты на керамической связке

Компания TYROLIT предлагает широкий выбор ручных абразивных инструментов, из корунда или карбида кремния – в зависимости от цели использования.

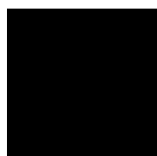


9010

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
547	6x3x100	89AFEIN		ПЛОСКИЕ НАПИЛЬНИКИ Единица упаковки: 10 штук
548	6x3x100	89AMITTEL		
555	6x3x100	CFEIN		
556	6x3x100	CGROB		
557	6x3x100	CMITTEL		
549	10x5x100	89AFEIN		
550	10x5x100	89AMITTEL		
558	10x5x100	CFEIN		
559	10x5x100	CGROB		
560	10x5x100	CMITTEL		
551	13x6x150	89AFEIN		
552	13x6x150	89AMITTEL		
561	13x6x150	CFEIN		
562	13x6x150	CGROB		
563	13x6x150	CMITTEL		
553	30x13x200	89AFEIN		
554	30x13x200	89AMITTEL		
564	30x13x200	CFEIN		
566	30x13x200	CMITTEL		

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- C (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TyFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



9011

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
728	6x100	89AFEIN		ЧЕТЫРЕХГРАННЫЕ НАПИЛЬНИКИ Единица упаковки: 10 штук
729	6x100	89AMITTEL		
747	6x100	CFEIN		
749	6x100	CMITTEL		
733	10x100	89AFEIN		
732	10x100	89AMITTEL		
752	10x100	CFEIN		
754	10x100	CMITTEL		
738	13x150	89AFEIN		
739	13x150	89AMITTEL		
758	13x150	CFEIN		
760	13x150	CMITTEL		
15788	15x100	C150-BE15		
741	16x150	89AFEIN		
742	16x150	89AMITTEL		
761	16x150	CFEIN		
763	16x150	CMITTEL		
6335	20x100	C400-BE15		
6341	20x200	89AFEIN		
746	20x200	89AMITTEL		
767	20x200	CFEIN		
768	20x200	CGROB		
769	20x200	CMITTEL		

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- C (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TyFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



9020

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
501	6x100	89AMITTEL		ТРЕХГРАННЫЕ НАПИЛЬНИКИ Единица упаковки: 10 штук
518	6x100	CFEIN		
519	6x100	CMITTEL		
505	10x100	89AFEIN		
504	10x100	89AMITTEL		
523	10x100	CFEIN		
525	10x100	CMITTEL		
511	13x150	89AFEIN		
510	13x150	89AMITTEL		
531	13x150	CFEIN		
533	13x150	CMITTEL		
8807	16x150	89AFEIN		
512	16x150	89AMITTEL		
534	16x150	CFEIN		
536	16x150	CMITTEL		
8808	20x200	89AFEIN		
516	20x200	89AMITTEL		
540	20x200	CFEIN		
542	20x200	CMITTEL		

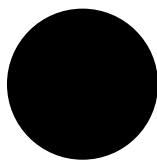


9040

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
6313	6x100	89AMITTEL		ПОЛУКРУГЛЫЕ НАПИЛЬНИКИ Единица упаковки: 10 штук
619	6x100	CMITTEL		
603	10x100	89AMITTEL		
625	10x100	CMITTEL		
607	13x150	89AMITTEL		
629	13x150	CFEIN		
631	13x150	CMITTEL		
54222	16x150	1C36R5V18		
610	16x150	89AMITTEL		
632	16x150	CFEIN		
633	16x150	CMITTEL		
637	20x200	CMITTEL		

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- C (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

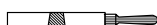
- сверхмелкое
- Размер зерна TuFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



9030



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
660	6x100	89AFEIN		КРУГЛЫЕ НАПИЛЬНИКИ Единица упаковки: 10 штук
662	6x100	89AMITTEL		
614	6x100	CFEIN		
616	6x100	CMITTEL		
664	10x100	89AFEIN		
666	10x100	89AMITTEL		
656	10x100	CFEIN		
686	10x100	CMITTEL		
657	13x150	89AFEIN		
671	13x150	89AMITTEL		
691	13x150	CFEIN		
693	13x150	CMITTEL		
674	16x150	89AMITTEL		
696	16x150	CFEIN		
698	16x150	CMITTEL		



90FMK



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
6321	25x3x100	89AFEIN		КЕРАМИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НАПИЛЬНИКИ С РУКОЯТКОЙ И НАПИЛЬНИКИ В ВИДЕ ЛЕЗВИЯ НОЖА Единица упаковки: 10 штук 79664: Единица упаковки: 1 штука
6322	25x3x100	89AMITTEL		
6324	25x3x100	CMITTEL		
79664	40x30x230	C7005V18		

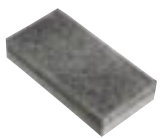
- 89А (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- С (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TyFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



90B

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
8804	25x13x100	89AMITTEL		ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ: Единица упаковки: 1 штука
20313	25x13x100	CFEIN		
469	25x13x100	CMITTEL		
20311	25x6x100	CFEIN		
28466	45x13x100	89ASUPERT3		
457	50x25x150	89AFEIN		
456	50x25x150	89AMITTEL		
28467	50x25x150	89ASUPERT3		
479	50x25x150	CFEIN		
481	50x25x150	CMITTEL		
461	50x25x200	89AFEIN		
462	50x25x200	89AMITTEL		
486	50x25x200	CFEIN		
485	50x25x200	CMITTEL		



90RKK

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
175220	80x30x160	SKOMBI		ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ: Шлифовальные бруски для кафельной плитки, комбинированные Единица упаковки: 1 штука
146640	120x30x200	SKOMBI		



90RG

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
29382	50x25x200	CGROB		ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ: Единица упаковки: 1 штука
28869	50x50x200	CGROB		

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- C (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TuFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



90HM

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
576	25x6/11100	89AFEIN		ДОЛОТООБРАЗНЫЕ ПОЛУКРУГЛЫЕ ТОЧИЛЬНЫЕ КАМНИ Единица упаковки: 10 штук
577	25x6/11100	89AMITTEL		
583	25x6/11100	CFEIN		
584	25x6/11100	CMITTEL		
15885	45x6/21115	89AFEIN		
579	45x6/21115	89AMITTEL		
9017	45x6/21115	CFEIN		
587	45x6/21115	CMITTEL		
578	45x10/31100	89AFEIN		
6309	45x10/31100	89AMITTEL		
28465	45x10/31100	89ASUPERT3		
6310	45x10/31100	CFEIN		
586	45x10/31100	CMITTEL		
20332	50x16/51150	CFEIN		
6311	50x16/51150	CMITTEL		



90W

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
362775	35x13x230	AC-V		ТОЧИЛЬНЫЕ КАМНИ Единица упаковки: 1 штука

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- C (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TyFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло



90K

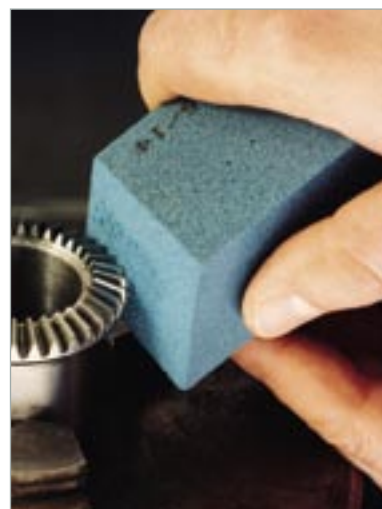
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
185988	18x10x75	89АКОМБИ		КОМБИНИРОВАННЫЕ ТОЧИЛЬНЫЕ КАМНИ Единица упаковки: 1 штука 6318: круглый торец
186109	18x10x75	СКОМБИ		
834480	25x13x100	89А-V		
6314	25x13x100	89АКОМБИ		
834486	25x13x100	С-V		
642	25x13x100	СКОМБИ		
6318	25x20x100	СКОМБИ		
834482	40x20x125	89А-V		
640	40x20x125	89АКОМБИ		
6317	40x20x125	СКОМБИ		
834484	50x25x150	89А-V		
6315	50x25x150	89АКОМБИ		
834489	50x25x150	С-V		
644	50x25x150	СКОМБИ		
834485	50x25x200	89А-V		
6316	50x25x200	89АКОМБИ		
645	50x25x200	СКОМБИ		

- 89А (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- С (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TuFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло

Шлифовальные инструменты на эластичной связке

Ручные шлифовальные бруски TYFIX с использованием карбида кремния различной зернистости, являются идеальным решением для применений шлифовальных инструментов на эластичной связке.



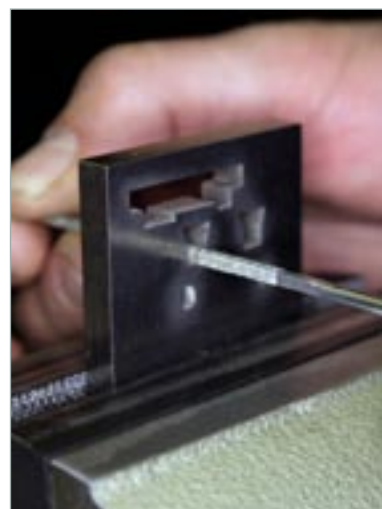
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
1870	40x20x50	C100-BE5		ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БРУСОК ДЛЯ РУЧНОЙ ОБРАБОТКИ TYFIX
501861	40x20x80	СMITTEL		
1873	50x20x80	C100-BE5		
1874	50x20x80	C240-BE5		
1872	50x20x80	C60-BE5		
502457	55x30x110	CFEIN		
502437	55x30x110	СMITTEL		
	90TY			

- 89A (корунд высшего качества) для быстрорежущей и инструментальной стали
- С (карбид кремния) для твердых сплавов
- Размер зерна: 150 = крупное, 220 = среднее, 400 = мелкое, 1200 =

- сверхмелкое
- Размер зерна TyFix: 60 = крупное, 100 = среднее, 250 = мелкое
- Рекомендуется использовать масло
- Единица упаковки: 18 штук

Шлифовальные инструменты на гальванической связке

TYROLIT предлагает богатый выбор ручных инструментов на гальванической связке, напильников и доводочных инструментов с алмазным зерном.



Тип №	Размер	L2-W-X	Спецификация	Цена EUR	Примечание
91963	150	40-10-2	11D35C50B52AL		РУЧНОЙ ДОВОДЧИК
95717	150	25-10-2	11D35C50B52AL		

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
477283	140	D126GST		ГАЛЬВАНИЧЕСКИЕ АЛМАЗНЫЕ НАПИЛЬНИКИ: 477283: четырехгранный; 477389: плоский остроносый; 477430: полукруглый;
477289	140	D126GST		
477430	140	D126GST		

• Размер: LxTxE L2-W-X

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ

- Инструменты для правки без алмаза
- Инструменты для правки с алмазом

186

189



Инструменты для правки без алмаза

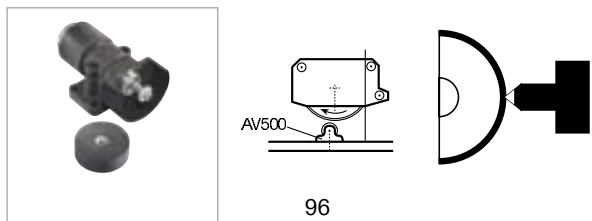
Компания TYROLIT предлагает полный ассортимент высококачественных инструментов для правки. Они могут использоваться для создания необходимой формы, т.е. профиля и структуры поверхности шлифовальных инструментов („заточка“, „насекание“). От структуры поверхности зависит режущая способность шлифовального круга.



Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
43311	25x25x150	CGROB		КАМНИ ДЛЯ ПРАВКИ: для шлифовальных кругов из корунда высшего качества и карбида кремния
9009	50x20x150	CGROB		
153	50x25x200	1C46P5V18		
6216	50x25x200	CGROB		

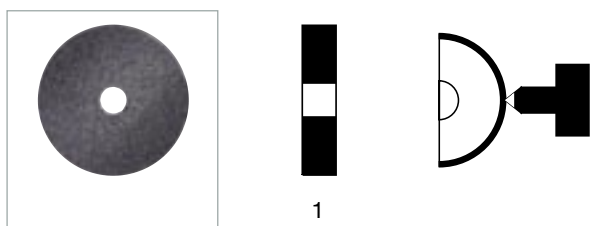
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
845593	24x13x100	89A120H7AV17		КАМНИ ДЛЯ НАСЕКАНИЯ: для алмазных шлифовальных кругов и шлифовальных кругов из КНБ
845594	24x13x100	89A120J7AV17		
845595	24x13x100	89A240J7AV17		
112053	25x12x100	C1802A5B22		
33531	25x13x100	89A600-25V83		
112055	50x25x200	50C2208C4B22		
395773	50x25x200	89A120H7AV17		
460976	50x25x200	89A120J7AV17		
464290	50x25x200	89A240J7AV17		
251584	50x25x200	89A600-25V83		

• 90AS = BxCxL



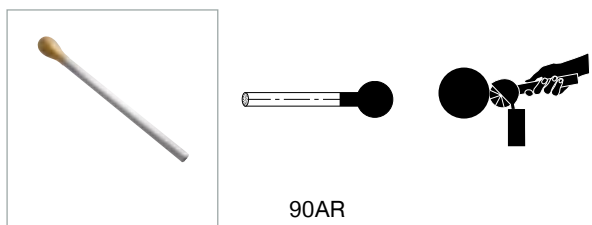
96

Тип №	Обозначение	Цена EUR	Примечание
96821	96 AV 00500		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРАВКИ: для радиальной правки алмазных кругов и кругов из КНБ на металлической связке и связке из синтетической смолы



1

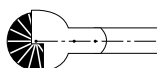
Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
473304	75x20x12,7	C120J5V15		ШАРОШКИ: обычные; для алмазных инструментов и инструментов из КНБ, в первую очередь для приспособления для правки TYROLIT AV500
7035	75x25x12,7	1C70M5V15		
443944	75x25x12,7	1C80G7V15		
417604	75x25x12,7	1C80H7V15		
448482	75x25x12,7	C80J5V18		
414046	250x10x51	C80J5V15		



90AR

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
351767	17x290	C16-B		ТРУБКИ ДЛЯ ПРАВКИ: для правки и заточки шлифовальных кругов на керамической связке и связке из синтетической смолы

• 90AS = BxCxL



100ARO

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
74492	36x21x8			ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ И ЗАПАСНЫЕ РУЛОНЫ
74493	55x39x12			
75915	55x65x12			
15321		*		
74497		**		

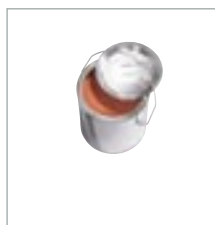
*Инструмент для правки шлифовальных кругов A+C; D = 120 - 250 мм; Tmax = 40 мм; зернистость: 24 - 80; твердость: H - Q

**Инструмент для правки шлифовальных кругов A+C; D = 300 - 600 мм; Tmax = 63 мм; зернистость: 16 -60; твердость: H - Q



100ASB

Тип №	Размер	Спецификация	Цена EUR	Примечание
26571	12x6x75			ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ ТЕТРАВОР: сверхтвердый инструмент, с чрезвычайно прочными кромками для правки и профилирования обычных шлифовальных кругов



103

Тип №	Обозначение	Цена EUR	Примечание
709899	103 K02		КЛЕЙ VINAPAS

• 90AS = BxCxL

Инструменты для правки с алмазом

Компания TYROLIT предлагает полный ассортимент высококачественных инструментов для правки. Они могут использоваться для создания необходимой формы, т.е. профиля и структуры поверхности шлифовальных инструментов („заточка“, „насекание“). От структуры поверхности зависит режущая способность шлифовального круга.



Тип №	Размер	Y/AUFN	Спецификация	Цена EUR	Примечание
	50EA				
313127	8x90		BD5ST		ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ С ЗЕРНОМ ОДНОЙ ФРАКЦИИ: для обычных инструментов; отдельный инструмент для правки для круглошлифовальных и плоскошлифовальных станков
316272	12,4x49x10	MK1	BD10		
313466	12,4x49x10	MK1	BD5ST		

Тип №	Размер	XxY/AUFN	Спецификация	Цена EUR	Примечание
	50MA				
316286	14x57x12	10xMK1	M125		ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ С ЗЕРНОМ РАЗЛИЧНОЙ ФРАКЦИИ: для обычных инструментов; инструмент для правки с несколькими камнями для быстрых и грубых работ по правке, для прямых профилей
315877	14x57x12	10xMK1	M65		

Тип №	Размер	Спецификация	Цена #CU#	Примечание
	50NA			
477724	20x8x185	D30ST		РУЧНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ: для низких требований к прочности
477726	30x10x185	D2ST		
477254	40x10x250	D35ST		
195112	185x5x8	HA_DIA		

